



NewTech

实验日期: 2007年1月16日

实验编号: WPC0316012007

实验名称: 美新塑木握钉力实验

样品取样: 2006年12月生产美新塑木产品.

实验方法及条件: 实验方法参照ASTM D1761,

1. 样品尺寸:380 MM*25MM*65MM,
2. 钉子直径:5.7mm,L:49.54mm,钉入产品厚度 mm
3. 实验环境 $77 \pm 1^{\circ}\text{F}$, 相对湿度 $50 \pm 5\%$
4. 实验速度 2.5mm/min
5. 先用小于钉子直径的电转钉出 20MM 的空洞,再钉入钉子

实验记录:

产品	握钉力 lbs
美新 A	810
美新 B	800
美新 C	796
平均	802

实验结论: 通过实验数据显示,美新产品具有良好的握钉能力,可以满足组装加工的要求.

报告编制: 王玉梅

报告审核: 季建仁